



روکش اپوکسی S-CF-004

هاردنر اپوکسی HR-003

کفپوش اپوکسی S.CF.004 و هاردنر اپوکسی HR-003 از سری محصولات شرکت تولیدی ساین شیمی پلیمر بوده که بر پایه رزین اپوکسی اولیگوآکریلات پلیمر (Oligo Acrilat Polymer Base) و هاردنر پلی آمید و آمین (Polymido Amine Hardener) تولید و ارائه می گردد. در ساختار این روکش از نوعی اپوکسی آلیفاتیک (Epoxy Aliphatic) استفاده گردیده که باعث افزایش خصوصیات الاستیکی محصول گردیده است. با توجه به خواص برجسته الاستیکی این محصول و همچنین چسبندگی بالای آن، امکان بکارگیری آن در کلیه سطوحی که تحت تاثیر ضربات شدید، نیروهای ارتعاشی و همچنین حرکت های سطحی خفیف ناشی از انقباض و انبساط سطح می باشند، می توان استفاده نمود. در ساختار این محصول از هیچگونه حلال و رقیق کننده و اکنشگرا (Non Reactive Dilluent) و واکنشگرا (Reactiv Dilluent) استفاده نگردیده و همین امر موجب می شود که ساختار محصول در دراز مدت ثابت باقی مانده و دچار کاهش خصوصیات نگردد.

موارد مصرف

- بعنوان روکش مناسب برای پر کردن درزهای انبساط و انقباض (For Expantion Joint)
- بعنوان پوشش مناسب برای سطوح کف دستگاه هایی که عدم ارتعاش برای آنها حائز اهمیت می باشد.
- بعنوان روکش الاستیک برای اجرای لایه های میانی در کفپوش های اپوکسی که نیاز به خواص الاستیک دارند.
- برای پر کردن درزهای ژوئن در سطح بتونی و فلزی.

خواص فیزیکی و ظاهری

شکل ظاهری :

مایع غلیظ

رنگ :

روکش اپوکسی S-CF-004 : در رنگهای مختلف صنعتی

هاردنر اپوکسی HR-003 : بی رنگ

ترکیبی محصول : در رنگهای مختلف صنعتی

ویسکوزیته (۲۵°C) :

روکش اپوکسی S-CF-004 : تیکسوتروپ

هاردنر اپوکسی HR-003 : ۱۳۹ Centipois

- ۱ -

دفتر مرکزی و کارخانه: تهران، کیلومتر ۴ جاده قدیم کرج، خیابان حاج اکبری، بن بست چهارم، پلاک ۱۵

تلفن: ۰۲۱ ۶۶۷۸۴۰۰۲ - ۰۲۱ ۶۶۷۸۳۸۷۷ فاکس: ۰۲۱ ۶۶۸۲۷۳۴۷ کدپستی: ۱۳۷۸۷۸۶۵۷۳



ترکیبی محصول : تیکسو تروپ
 وزن مخصوص (دانسیته): :
 روکش اپوکسی S-CF-04 : 1,56 gr/cm³
 هاردنر اپوکسی HR-03 : 1,03 gr/cm³
 ترکیبی محصول : 1,39 gr/cm³
 نسبت ترکیب وزنی :
 روکش اپوکسی S-CF-04 : 100 واحد
 هاردنر اپوکسی HR-03 : 20 واحد
 زمان ترکیب دو جزء : 3 دقیقه

حجم کم 6 cm ³ قطر = 50 mm ضخامت = 3 mm	حجم زیاد 50 cm ³ قطر = 50 mm ضخامت = 26 mm	دمای کار	
5 ساعت	4 ساعت	250 C	عمر مصرف (pot life)
6 ساعت	4/5 ساعت	250 C	زمان ژل شدن (gel time)
24 ساعت	7 ساعت	250 C	زمان خشک شدن (curingtim)
7 روز	7 روز	250 C	زمان خشک شدن نهائی تا رسیدن به بالاترین مقاومت و استحکام

حداقل دمای پخت : 10 °C

حداکثر دمای پخت : 80 °C

عمر محصول در انبار (در دمای 250C) : یکسال

- ۲ -

دفتر مرکزی و کارخانه: تهران، کیلومتر ۴ جاده قدیم کرج، خیابان حاج اکبری، بن بست چهارم، پلاک ۱۵

تلفن: ۰۲۱ ۶۶۷۸۴۰۰۲ - ۰۲۱ ۶۶۷۸۳۸۷۷ فاکس: ۰۲۱ ۶۶۸۲۷۳۴۷ کدپستی: ۱۳۷۸۷۸۶۵۷۳



خصوصیات مکانیکی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D ۲۲۴۰	Shore D	۸۲	سختی
ASTM D ۱۰۰۲	Kg/cm ²	۹۱	مقاومت چسبندگی (در مقابل نیروی برشی)

خواص الکتریکی و حرارتی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D ۲۵۷	Ohm.cm	۱,۸ × ۱۰	مقاومت الکتریکی حجمی
ASTM D ۲۵۷	Ohm	۱,۲ × ۱۰ ^{۱۱}	مقاومت الکتریکی سطحی
	°C	۶۰	مقاومت حرارتی علمی

نکات فنی و ایمنی

- ۱- بعد از استفاده از مواد ، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید .
- ۲- قبل از استفاده از مواد در سطح مطمئن باشید که هیچگونه گرد و غبار و نم و رطوبت در سطح وجود ندارد .
- ۳- در هنگام استفاده از مواد ، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمایید.
- ۴- پس از استفاده از مواد ، ظرف و ابزار خود را با تینر ۳۱-GE کاملاً شستشو دهید .
- ۵- در صورت سرد بودن مواد که منجر به افزایش غلظت می شود، از حرارت غیر مستقیم استفاده نمایید.
- ۶- قبل از استفاده از مواد ، سطح را از هر گونه چربی و آلودگی تمیز نمایید.
- ۷- در صورتیکه مواد ترکیبی مورد نیاز کمتر از ۲۰۰ گرم است ، حتماً از ترازوی دقیق با دقت حداقل ۰/۱ گرم استفاده کنید.

- ۳ -

دفتر مرکزی و کارخانه: تهران، کیلومتر ۴ جاده قدیم کرج، خیابان حاج اکبری، بن بست چهارم، پلاک ۱۵

تلفن: ۰۲۱ ۶۶۷۸۴۰۰۲ - ۰۲۱ ۶۶۷۸۳۸۷۷ فاکس: ۰۲۱ ۶۶۸۲۷۳۴۷ کدپستی: ۱۳۷۸۷۸۶۵۷۳